

1. Совместимость картриджа (CB435, CB436) с существующими моделями принтеров:

HP LaserJet P1005
HP LaserJet P1006

HP LaserJet P1505
HP LaserJet M1522
HP LaserJet M1120

Содержание тонера(CB435A): стандартное заполнение соответствует печати 1500 стр. при 5% заполнении.

(CB436A): стандартное заполнение соответствует печати 2000 стр. при 5% заполнении.



2. Описание технологии восстановления

1) Картридж состоит из двух частей, для того, что бы разделить картридж на половинки, необходимо:

2) Выкрутить винт и снять боковую крышку (см. Рис. 1).

3) Снимая боковую крышку, нужно быть осторожным и не потерять пружинку крышки картриджа (см. Рис. 2).



РИС. 1



РИС. 2

4) Вытащить трубчатые держатели из отверстий и разъедините картридж на две части (см. Рис. 3).

5) Извлечь фоторецепторный барабан (см. Рис. 4) . Очистить фотобарабан сжатым воздухом и мягкой тканью. В случае обнаружения повреждений – заменить его.



РИС. 3



РИС. 4

6) Извлечь вал первичного заряда, выставив его из креплений на обоих концах. Если он не нуждается в замене, очистить его от загрязнений тонером с помощью сжатого воздуха и специального очистителя (см. рис. 5).

7) Ватными тампонами, пропитанными спиртовым раствором протереть посадочные втулки вала первичного заряда: левую (см. Рис. 6) и правую, (см. Рис. 7).

8) Используя крестообразную отвертку выкрутить два винта крепления ракельного лезвия. Затем снять его (см. Рис. 8). Обдуть сжатым воздухом, протереть силиконовую поверхность ветошью пропитанной спиртовым раствором. При необходимости заменить ракельное лезвие. С помощью сжатого воздуха очистить бункер отработанного тонера. Присыпать рабочую кромку ракельного лезвия старт-пудрой и установить его на место, закрепив двумя винтами.



РИС. 5



РИС. 6



РИС. 7



РИС. 8

9) Установить вал первичного заряда. Присыпать рабочую поверхность фотобарабана старт-пудрой и установить его в корпус картриджа, (см. Рис. 9). Затем прокрутить против часовой стрелки за шестерню фотобарабан 2-3 раза и сдуть с него сжатым воздухом остатки старт-пудры.

10) Взять бункер засыпки тонера и с помощью отвертки открутить винт крепления крышки контактной группы (см.Рис 10).



РИС. 9



РИС. 10

11) Разделить крепление контактной крышки контактной группы на на две части (см. Рис. 11).

12) Извлечь магнитный вал (см. Рис. 12). Очистить его от остатков тонера сжатым воздухом. В случае необходимости заменить оболочку магнитного вала (см. Рис. 13) предварительно сняв с вала наружные втулки (см. Рис. 14).



РИС. 11



РИС. 12



РИС. 13



РИС. 14

14) Выкрутив 2 винта с дозирующего лезвия снимите его (см. Рис. 15).
Будьте внимательны и не потеряйте правый и левый скребок (см. Рис. 16)



РИС. 15



РИС. 16

15) Снять лезвие дозирования (см. Рис. 17). В случае необходимости заменить дозирующее лезвие. Если такой необходимости нет, очистить с помощью сжатого воздуха от остатков тонера, и промыть силиконовую кромку лезвия спиртовым раствором. Очистить бункер засыпки тонера с помощью сухого сжатого воздуха от остатков старого тонера.



РИС. 17

16) Установите уплотнительную чеку.

17) Произвести повторную установку дозирующего лезвия и скребка. Закрепить это все двумя винтами (см. Рис. 18).

18) Повторно установить магнитный вал

19) Заправить тонер типа HP P1005 в количестве 85-100 гр (см. Рис. 19).



РИС. 18



РИС. 19

20) При установке магнитного вала (см. Рис.20) нужно быть внимательным, чтобы отверстие в боковой крышке контактной группы и штырек магнита совпали.

21) Установить вторую половинку боковой крышки и закрепить ее винтом (см. Рис. 21).



РИС. 20



РИС. 21

22) Соединить обе половины картриджа, вставляя трубчатые держатели в отверстия (см. Рис. 22).

23) После соединения половинок, обратить внимание на компенсирующие пружины, в случае если они завернулись, нужно их поправить (см. Рис. 23).



РИС. 22



РИС. 23

24) Заправить пружину в пазы (см. Рис. 24)

25) Установить боковую крышку и закрепите ее винтом (см. Рис.25).

26) Установить пружину крышки картриджа в правильное положение (см. Рис. 26).



РИС. 24



РИС. 25



РИС. 26

27) Старый чип распознаётся и не тормозит работу принтера.

3. Описание технологии проверки качества картриджа как готового изделия

После изготовления картриджа производится отпечаток тест-листа. Исходя из него, можно сделать выводы о техническом состоянии картриджа и о качестве печати. Полная проверка качества заключается в тестировании картриджа по девяти показателям:

- Оптическая плотность она,
- Равномерность печати,
- Градационная передача,
- Оптическая плотность изображения,
- Разрешение печати,
- Разрешающая способность,
- Адгезия тонера к бумаге,
- Ресурс печати,
- Ghost эффект.

4. Перечень необходимых инструментов и оборудования

- Тонерный пылесос
- Обычная маленькая отвёртка
- Крестовая отвёртка
- Плоскогубцы
- Кусачки
- Нож с тонким и острым лезвием

5. Перечень необходимых комплектующих (спецификация картриджа)

- Тонер (85-100грамм тип HP-P1005)(оптимальный вес),,
- Фоторецепторный барабан,
- Чистящее лезвие,
- Вал первичного заряда,
- Магнитный вал,
- Дозирующее лезвие,
- 99% изопропиловый спирт,
- 5% изопропиловый спирт,
- Очиститель для магнитного вала,
- Смазка для фоторецепторного барабана,
- Проводящая смазка,
- Белая литиевая смазка.

6. Карта дефектов

Если при печати изображение имеет повторяющиеся дефекты, то, зная период повтора (в миллиметрах), по таблице можно определить "виновника".

КАРТРИДЖ	Ролик заряда (PCR)	ото- БАРАБАН (OPC)	Вал (ы) ПРОЯВКИ (DEVELOP)	Ролик ПЕРЕНОСА (TRANSFER)	ТЕРМО- ПЛЕНКА, ТЕРМОВАЛ (HEAT)	РЕЗИНОВЫЙ ВАЛ (PRESS ROLL)
CB435/436A	27	75	31			