

1. Совместимость картриджа (E16) с существующими моделями принтеров:

CANON FC 2xx
CANON FC 3xx
CANON FC 530
CANON PC 7xx
CANON FC 8x0

Содержание тонера(E16): стандартное заполнение (80 гр.) соответствует печати 1600 стр. при 5% заполнении.
(150 гр. тонера) – 3100 стр. при 5% заполнении.



2. Описание технологии восстановления

1) Картридж состоит из двух частей. Для разборки картриджа вставляем отвертку под клипсу между верхней и нижней половинкой картриджа, лучше начинать со средних клипс (см. рисунок). Нажимаем пальцем на клипсу, толкая ее немного вперед. В этот момент поворачиваем отвертку и клипса выходит из зацепления. Освободить защелки картриджа и вскрыть его (см. Рис. 1, 2, 3 и 4).



РИС. 1



РИС. 2



РИС. 3



РИС. 4

2) Для разборки картриджа необходимо завернуть шторку фотобарабана, либо снять ее (см. Рис. 5) это значительно облегчит работу.

3) Разделяем половинки картриджа. Осторожно кладем верхнюю половинку картриджа на стол, не переворачивая ее, так как там может быть некоторое количество тонера. Лучше всего постучать по ней отверткой, чтобы тонер осыпался (см. Рис. 6).



РИС. 5



РИС. 6

4) Очистить корпус картриджа от остатков тонера сухим сжатым воздухом (см. Рис. 7 и 8).



РИС. 7



РИС. 8

5) Удалить оси фотобарабана. Стараясь не повредить корпус картриджа, с помощью острогубцев снять одну ось барабана (см. Рис. 9), вторую ось фотобарабана аккуратно подковырнуть отверткой и извлечь, стараясь не отломать усики крепления оси (см. Рис. 10).



РИС. 9



РИС. 10

6) Очистить от остатков тонера контактную группу оси фотобарабана (см. Рис. 11).

7) Удалить фотобарабан. Кончиками пальцев взять фотобарабан за шестерню и приподняв вверх извлечь из картриджа (см. Рис. 12).



РИС. 11



РИС. 12

8) При необходимости замены дозирующего и rakelного лезвий, необходимо выкрутить с помощью крестовидной отвертки четыре винта и снять их (см. Рис. 13, 14 и 15). При снятии необходимо быть осторожным и не сломать крепления на поверхности бункера.

9) При повторной установке дозирующего лезвия, необходимо провести дополнительное уплотнение (см. Рис. 16).



РИС. 13



РИС. 14



РИС. 15



РИС. 16

10) Снять распорную втулку контактной группы магнитного вала и извлечь магнитный вал (см. Рис. 17 и 18). При извлечении не потеряйте следующие детали (см. Рис. 19).



РИС. 17



РИС. 18



РИС. 19

11) Очистить магнитный вал от остатков тонера сжатым воздухом. В случае необходимости, заменить оболочку магнитного вала, выдавив магнитным сердечником контактную втулку, для этого, слегка ударить по обратной стороне магнитного вала (см. Рис. 20). При установке магнитного вала, нужно быть осторожным с электрическим контактом (см. Рис. 21 и 22).

12) С помощью шила или отвертки вставить фетровые уплотнители магнитного вала (см. Рис. 23).



РИС. 20



РИС. 21



РИС. 22



РИС. 23

13) Надеть на ось магнитного вала: распорную втулку, шестерню привода и боковой стабилизатор (см. Рис. 24).

14) Установить на место магнитный вал. Присыпать рабочую поверхность фотобарабана старт-пудрой и установить его в корпус картриджа, зафиксировав его осями. Затем прокрутить против часовой стрелки за шестерню фотобарабан 2-3 раза и сдуть с него сжатым воздухом остатки старт-пудры;

ВНИМАНИЕ!

При установке магнитного вала (см. Рис. 25) будьте внимательны, отверстие в боковой крышке и штырек магнита должны совпасть.

ВНИМАНИЕ!

Для того, что бы провести отпечаток тест страницы после сборки картриджа нужно равномерно насыпать немного тонера на магнитный вал, и прокрутить его в направлении "от себя" так, что бы тонер распределился по всей поверхности магнитного вала.



РИС. 25

Отложить эту часть корпуса картриджа в сторону.

15) Извлечь вал первичного заряда, выставив его из креплений на обоих концах. Если он не нуждается в замене, очистить его от загрязнений тонером с помощью сжатого воздуха и специального очистителя (см. рис. 26).

16) Ватными тампонами, пропитанными спиртовым раствором протереть посадочные втулки вала первичного заряда: правую (см. Рис. 27) и левую (см. Рис. 28).

17) Установить контрольную чеку.

ВНИМАНИЕ!

При установке свободный конец чеки должен быть направлен в противоположную сторону от шестерни привода мешалки тонера.



РИС. 26



РИС. 27



РИС. 28

18) Установите обратно вал первичного заряда. При установке необходимо смазать оси ролика токопроводящей смазкой.

ВНИМАНИЕ!

При установке вала первичного, изначально необходимо установить правый конец вала со стороны контакта (см. Рис. 29) и лишь затем второй конец вала. Признаком правильной установки служит щелчок фиксатора.



РИС. 29

19) Заправьте тонер типа CANON E16 в количестве 150гр. (см. рис. 30) и закройте отсек пробкой бункера тонера (см. Рис. 31).



РИС. 30



РИС. 31

20) Соедините половинки картриджа, поставив выдавленные втулки на место (см. Рис. 32).

ВНИМАНИЕ!

В конце сборки не забудьте поставить на место шторку фотобарабана



РИС. 32

3. Описание технологии проверки качества картриджа как готового изделия

После изготовления картриджа производится отпечаток тест-листа. Исходя из него, можно сделать выводы о техническом состоянии картриджа и о качестве печати. Полная проверка качества заключается в тестировании картриджа по девяти показателям:

- Оптическая плотность фона,
- Равномерность печати,
- Градационная передача,
- Оптическая плотность изображения,
- Разрешение печати,
- Разрешающая способность,
- Адгезия тонера к бумаге,
- Ресурс печати,
- Ghost эффект.

4. Перечень необходимых инструментов и оборудования

- Тонерный пылесос,
- Обычная маленькая отвёртка,
- Крестовая отвёртка,
- Плоскоглогубцы,
- Кусачки,
- Дрель, См. изображение в статье (при необходимости),
- Нож с тонким и острым лезвием .

5. Перечень необходимых комплектующих (спецификация картриджа)

- Тонер (CANON E16 150 гр., оптимальный вес),
- Фоторецепторный барабан, – Чистящее лезвие,
- Вал первичного заряда,
- Магнитный вал,
- Дозирующее лезвие,
- 99% изопропиловый спирт,
- 5% изопропиловый спирт,
- Очиститель для магнитного вала,
- Смазка для фоторецепторного барабана,
- Проводящая смазка,
- Белая литиевая смазка,

2.5 Карта дефектов.

Если при печати изображение имеет повторяющиеся дефекты, то, зная период повтора (в миллиметрах), по таблице можно определить "виновника".

КАРТРИДЖ	Ролик заряда (PCR)	ото- БАРАБАН (OPC)	Вал (ы) ПРОЯВКИ (DEVELOP)	Ролик ПЕРЕНОСА (TRANSFER)	ТЕРМО- ПЛЕНКА, ТЕРМОВАЛ (HEAT)	РЕЗИНОВЫЙ ВАЛ (PRESS ROLL)
E16	38	75	38			