

## 1. Совместимость toner cartridge (TN-2075) и drum unit (DR-2075) с существующими моделями принтеров:

DCP-7010  
DCP-7025  
FAX-2825  
FAX-2920  
HL-2030  
HL-2040  
HL-2070  
MFC-7420  
MFC-7820

Содержание тонера(TN-2075): стандартное заполнение (90 гр.) соответствует печати 2500 стр. при 5% заполнении.

Ресурс Drum Unit Brother 2075 -12000 стр.



Drum unit



Toner cartridge



## 2. Описание технологии восстановления

1) Удалить пробку бункера тонера и вытряхнуть весь тонер (см.Рис. 1). Очистить бенкер сухим сжатым воздухом. Чем лучше это сделать, тем чище потом будут руки.

2) Открутить три винта и снять боковую крышку редуктора привода (см. Рис. 2 и 3).



РИС. 1



РИС. 2



РИС. 3

3) Под крышкой находятся несколько незафиксированных шестерней привода. Их необходимо снять и очистить их от налипшего тонера(см. Рис. 4 ).

4) Снять фиксатор пары шестеренок (см. Рис. 5 ).



РИС. 4



РИС. 5

5) Вытолкнуть запирающий штифт (см. Рис. 6).

6) Провернуть стабилизирующую пластину вала проявки и извлечь вал (см.Рис. 7 и 8).



РИС. 6



РИС. 7



РИС. 8

7) Используя сжатый воздух, удалить весь оставшийся тонер из бункера. Вручную прокрутить фетровый вал и тщательно прочистить его сжатым воздухом (см. Рис. 9).

8) Вспушить фетровый уплотнитель вала проявки (см. Рис. 10).



РИС. 9



РИС. 10

9) Фетровый уплотнитель приклеен к дозирующему лезвию, поэтому не рекомендуется удалять дозирующее лезвие.

10) Прочистите остриё лезвия безворсовой материей (см Рис. 11).

11) Собрать картридж в обратном порядке, предварительно смазав шестерни (см. Рис. 12).



РИС. 11



РИС. 12

12) При установке боковой крышки редуктора привода, установите ручку счетчика, как показано на рисунке (см. Рис. 13).

13) Заправьте тонер типа Brother HL-2040 в количестве 180гр. (см. рис. 14) и закройте отсек пробкой бункера тонера.

14) Установите крышку картриджа, это предотвратит просыпание и повреждение вала проявки при транспортировке (см. Рис. 15).



РИС. 13



РИС. 14





РИС. 15

### **3. Описание технологии проверки качества картриджа как готового изделия**

После изготовления картриджа производится отпечаток тест-листа. Исходя из него, можно сделать выводы о техническом состоянии картриджа и о качестве печати. Полная проверка качества заключается в тестировании картриджа по девяти показателям:

- Оптическая плотность фона,
- Равномерность печати,
- Градационная передача,
- Оптическая плотность изображения,
- Разрешение печати,
- Разрешающая способность,
- Адгезия тонера к бумаге,
- Ресурс печати,
- Ghost эффект.

### **4. Перечень необходимых инструментов и оборудования**

- Тонерный пылесос,
- Обычная маленькая отвёртка,
- Крестовая отвёртка,
- Плоскогубцы,
- Кусачки,
- Нож с тонким и острым лезвием .

### **5. Перечень необходимых комплектующих (спецификация картриджа)**

- Тонер (Brother HL-2040 180 гр., оптимальный вес),
- Фоторецепторный барабан,
- Чистящее лезвие,
- Вал первичного заряда,
- Магнитный вал,
- Дозирующее лезвие,
- 99% изопропиловый спирт,
- 5% изопропиловый спирт,
- Очиститель для магнитного вала,
- Смазка для фоторецепторного барабана,
- Проводящая смазка,
- Белая литиевая смазка.